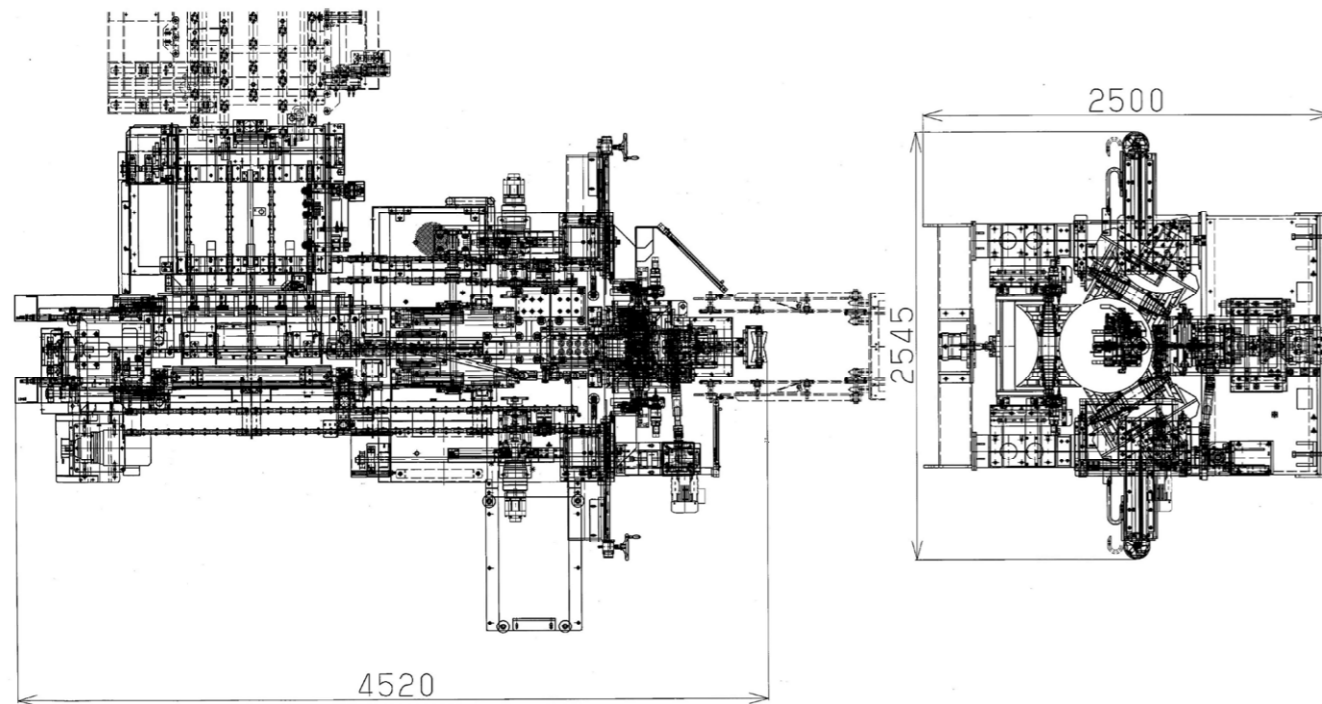


## 諸元表 Specifications

機械名 nick name	CONDOR
型式 Model	DM-75X
生産能力 Production speed	750本/時間
適応缶径 Diameter	566mm (200L Drum)
適応缶高さ Height	870~930mm
適応板厚 Thickness	0.9~1.6mm
溶接電源 Welding Power supply	直流インバーター制御電源 DC Inverter control
周波数 Frequency	700Hz
出力電流 Output current	Max. 28 KA
入力電力 Input voltage&ampair	400V 50/60Hz 300A
所要冷却水 Required cooling water	150L/min 25°C
消費電力 Electric consumption	Max.150KVA
機械寸法/重量 Dimensions&Weight	4520(L)X2545(W)X2500(H) 7000kg



株式会社N.P.W技研 N.P.W Technical Laboratory Co.,Ltd.

TEL:0596-39-1133 FAX:0596-39-1136

WEB SITE [www.npw-jp.com](http://www.npw-jp.com)

E-mail [sales@npw-jp.com](mailto:sales@npw-jp.com)

※本機的设计・装备等は最新の技术水准维持のため予告なしに変更する場合があります。

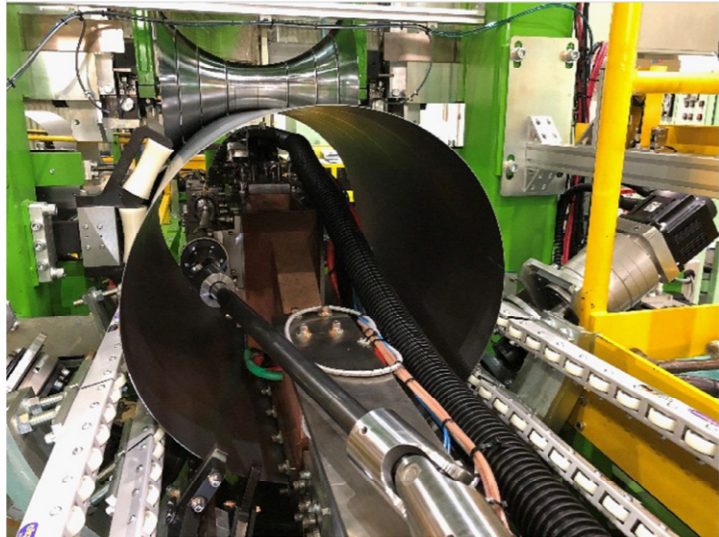
## NEW PRESSURE WELDING BODYMAKER



2021.07

# 最新技術で新規設計

旧型機の構造をすべて最新技術で見直し設計、国産機の最新型を提供いたします



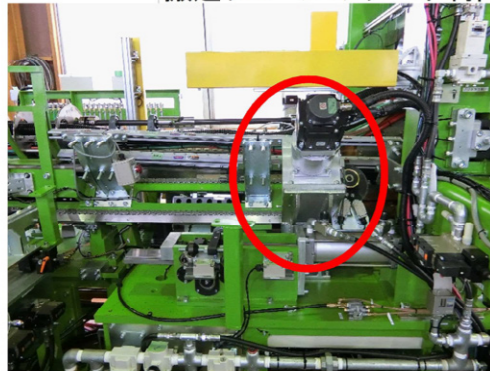
# 溶接条件を極力数値化、型替え履歴、記録保管ができます

日報機能により、日々の型替え履歴、生産履歴記録が簡単にできます。

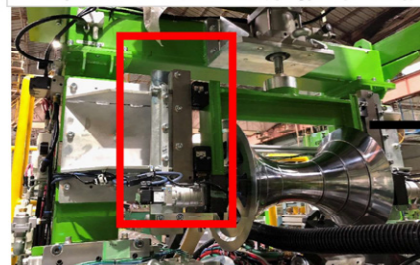
各種溶接条件設定値もすべて記録できます。

# 調整値は数値化され、再現性の高い調整ができます

搬送チェーンのサーボ制御により、高速域での間欠動作を安定化しました

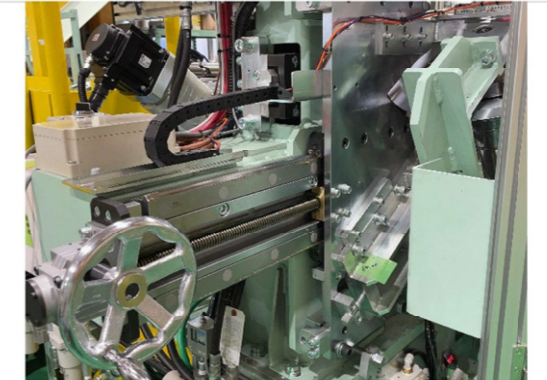
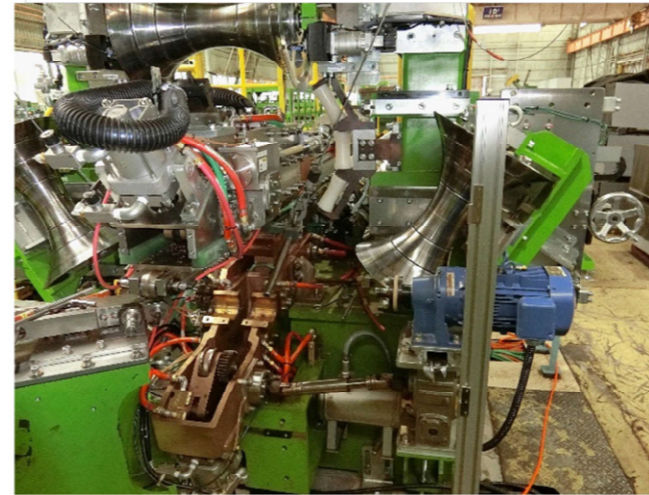


# 上部アウグラスの溶接中の移動量も数値化され、溶接不良の要因解析に役立ちます



# メンテナンス性の大幅な向上

左右アウグラスを取り外すことなく、電極交換できます



メンテナンス警告画面で、メンテナンス時期をお知らせします

No.	メンテナンス項目	経過日数	設定日数	残日数	リセット
1	上部電極軸4軸歩み	23305	120000	120000	リセット
2	下部電極軸4軸歩み	23305	120000	120000	リセット
3	メゾビニール上部ウレタン	23305	360000	360000	リセット
4	メゾビニール下部ウレタン	23305	360000	360000	リセット
5	上部1軸歩み「アトM」ウレタン	23305	720000	720000	リセット
6	下部1軸歩み「アトM」ウレタン	23305	720000	720000	リセット
7	上部アウグラス4軸歩み	23305	720000	720000	リセット
8	下部アウグラス4軸歩み	23305	720000	720000	リセット
9	下部電極軸圧力計	23305	120000	120000	リセット
10	下部電極軸圧力計圧力	23305	120000	120000	リセット

通常生産時に使用する動作ボタンや日常メンテで使用する操作スイッチ類は、タッチパネルの外にハードウェアで設置



# 大型タッチパネルスクリーンが機械状態の見える化を実現

溶接電流値の表示と監視、電極加圧力の表示と監視、冷却水流量の表示と監視

トラブル時の内容表示と記録、エラー箇所指南、制御プログラム確認画面等表示可能

# 安心の国産、国内技術サービス

迅速な予備部品の提供  
親身なアフターサービス  
将来のオーバーホールや改造への対応が容易です

溶接機への材料投入装置  
や引き出しコンベア等、  
前後の装置もご提案できます

